



FICHA TÉCNICA

NORMATIVIDAD

TOMA
DOMICILIARIA

REV.1

CÓDIGO:	IMAGEN	DIAGRAMA
4018CR		
FAMILIA:		
VÁLVULAS		
DESCRIPCIÓN:		
LLAVE DE JARDÍN CON NARIZ SIN CUERDAS		

NORMAS	CERTIFICACIÓN
NMX-C-415-ONNCE "INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - VÁLVULAS PARA AGUA DE USO DÓMESTICO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBAS"	NO

MATERIAL			
PARTE	MATERIAL	PARTE	MATERIAL
CUERPO	LATÓN	TUERCA	LATÓN
VÁSTAGO	LATÓN	MANERAL	ZINC
EMPAQUE	HULE	TORNILLO	ACERO INOXIDABLE
ARANDELA DEL VASTAGO	HULE	-	-

PESO Y MEDIDAS EN MILÍMETROS											
Medida	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
A	-	-	49,5	-	-	-	-	-	-	-	-
B	-	-	87	-	-	-	-	-	-	-	-
C	-	-	66	-	-	-	-	-	-	-	-
PESO (KG)	-	-	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-

EXTREMOS ROSCABLES (NPT) Y TORQUE DE INSTALACIÓN											
Medida	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Torque de instalación en kg/m // N m	2,8 / 28	4,3 / 43	6,2 / 61	8,9 / 88	13,1 / 129	16,7 / 164	17,8 / 175	18,9 / 186	19,9 / 195,15	20,5 / 495,24	21,6 / 211,82

CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS	
TEMPERATURA DE TRABAJO:	PRESIÓN DE TRABAJO:
180° F - 82° C	85 Lbs/pulg ² - 6 kgf/cm ²

CARACTERÍSTICAS:	GASTO:
ROSCA DE ENTRADA A LA RED HIDRÁULICA 1/2" NPT. VASTAGO ASCENDENTE. CIERRE DE HULE A LATÓN. CROMADA.	

RECOMENDACIÓN:	
ANTES DE CONECTAR LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA ASEGÚRESE DE PURGAR LAS LÍNEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. NUNCA UTILICE SILICÓN PARA LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO. NO DEJE EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR LARGOS PERIODOS DE TIEMPO.	

MANTENIMIENTO:	
PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HÚMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTÍCULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.	

Presión	Gasto Litros	Gasto Galón
0,2	4,35	1,15
1,0	8,20	2,17
2,0	10,88	2,87
3,0	12,72	3,36
4,0	14,12	3,73
5,0	15,38	4,06
6,0	16,25	4,29

"EN CASO DE INSTALAR EL PRODUCTO A UNA PRESIÓN DISTINTA A LA INDICADA ALTERARÁ EL FUNCIONAMIENTO Y CONSUMO DE AGUA DEL MISMO".

GARANTÍA:
1 AÑO DE GARANTÍA EN DEFECTOS DE MANUFACTURA.