

SOLDADURA SÓLIDA 50/50 450 G

CSA.450

Código: _____

Nivel de Revisión Rev.1

INFORMACIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL
1. Soldadura	Estaño/Plomo
2. Carrete	Plástico ABS



Norma
N/A

Certificación
NO

Acabado
Gris Metálico



CARACTERÍSTICAS

Estado:	Sólido
Forma:	En varias formas y presentaciones
Color:	Gris metálico
Olor:	Leve
Valor pH:	No Disponible
Punto de fusión:	183 °C (361.4 °F) a 188 °C (370.4 °F)
Punto de ebullición:	> 1650 °C (3000 °F)
Punto de inflamabilidad y	No Aplica
inflamabilidad (sólido):	No Aplica
Límite de inflamabilidad:	No Aplica
Presión del vapor:	No Establecido
Densidad del vapor:	No Aplica
Densidad relativa:	8.5
Densidad:	0.3068 lb/in3
Temperatura de autoignición:	No Aplica
Porcentaje volátil:	No Disponible
Tasa De Evaporación:	No Disponible
Dispersibilidad	No es dispersible en los siguientes materiales: agua fría, agua caliente, metanol, éter dietílico, n-octanol, acetona.
Solubilidad:	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría, agua caliente, metanol, éter dietílico, n-octanol, acetona.

MEDIDAS DE INSTALACIÓN

Utilice soplete para calentar el área a soldar hasta que alcance un tono rojizo y aplique la soldadura de forma recta entre y al contorno de las uniones, en uso con tuberías de cobre la cantidad adecuada de soldadura es el equivalente al diámetro de la unión entre tubo y conexión. Una vez aplicada la soldadura deje enfriar.

FUNCIONAMIENTO

Adecuada para unir tuberías y conexiones de cobre en aplicaciones de agua en alta presión y aire comprimido.

RECOMENDACIONES

El usuario debe operar con los elementos de seguridad adecuados para ello, como: guantes, cubreboca y lentes de protección.

MANTENIMIENTO

Es importante que el área donde se realizara esta acción este bien ventilada y seca.

GARANTÍA

N/A