

SOLDADURA MINI SÓLIDA 50/50

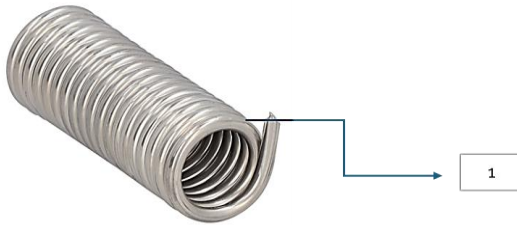
MSA.1

Código: _____

Nivel de Revisión Rev.1

INFORMACIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL
1. Soldadura Estaño/Plomo



CARACTERÍSTICAS

| | |
|--|--|
| Estado: | Sólido |
| Forma: | En varias formas y presentaciones |
| Color: | Gris metálico |
| Olor: | Leve |
| Valor pH: | No Disponible |
| Punto de fusión: | 183 °C (361.4 °F) a 188 °C (370.4 °F) |
| Punto de ebullición: | > 1650 °C (3000 °F) |
| Punto de inflamabilidad y inflamabilidad (sólido): | No Aplica |
| Límite de inflamabilidad: | No Aplica |
| Presión del vapor: | No Establecido |
| Densidad del vapor: | No Aplica |
| Densidad relativa: | 8.6 |
| Densidad: | 0.3068 lb/in3 |
| Temperatura de autoignición: | No Aplica |
| Porcentaje volátil: | No Disponible |
| Tasa De Evaporación: | No Disponible |
| Dispersibilidad: | No es dispersible en los siguientes materiales: agua fría, agua caliente, metanol, éter dietílico, n-octanol, acetona. |
| Solubilidad: | Insoluble en los siguientes materiales: agua fría, agua caliente, metanol, éter dietílico, n-octanol, acetona. |

Norma
N/A

Certificación
NO

Acabado
Gris Metálico

MEDIDAS DE INSTALACIÓN

Utilice soplete para calentar el área a soldar hasta que alcance un tono rojizo y aplique la soldadura de forma recta entre y al contorno de las uniones, en uso con tuberías de cobre la cantidad adecuada de soldadura es el equivalente al diámetro de la unión entre tubo y conexión. Una vez aplicada la soldadura deje enfriar.

FUNCIONAMIENTO

Adecuada para unir tuberías y conexiones de cobre en aplicaciones de agua en alta presión y aire comprimido.

RECOMENDACIONES

El usuario debe operar con los elementos de seguridad adecuados para ello, como: guantes, cubreboca y lentes de protección.

MANTENIMIENTO

Es importante que el área donde se realizara esta acción este bien ventilada y seca.

GARANTÍA

N/A