

SOLDADURA MINI SÓLIDA 95/5

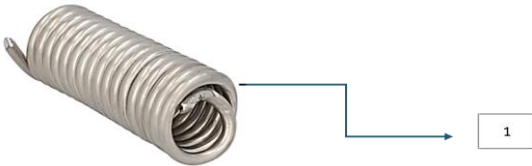
MSZ.1

Código: _____

Nivel de Revisión Rev.1

INFORMACIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL
1. Soldadura Estaño/Antimonio



CARACTERÍSTICAS

Norma
N/A

Certificación
NO

Acabado
Blanco +
Plateado

Estado:	Sólido
Forma:	En varias formas y presentaciones
Color:	Blanco + Plateado
Olor:	Inodoro
Valor pH:	No Disponible
Punto de fusión:	160 °F o 238 °C
Punto de ebullición:	< 1700 °C o < 3092 °F
Punto de inflamabilidad y método:	No Aplica
Inflamabilidad (sólido, gas):	No Aplica
Límite de inflamabilidad:	No Aplica
Presión del vapor:	No Disponible
Densidad del vapor:	No Disponible
Densidad relativa:	7.9
Densidad:	No Disponible
Temperatura de autoignición:	Nulo
Porcentaje volátil:	No Disponible
Tasa De Evaporación:	No Disponible
Dispersibilidad:	No Disponible
Solubilidad:	Insoluble en agua

MEDIDAS DE INSTALACIÓN

Utilice soplete para calentar el área a soldar hasta que alcance un tono rojizo y aplique la soldadura de forma recta entre y al contorno de las uniones, en uso con tuberías de cobre la cantidad adecuada de soldadura es el equivalente al diámetro de la unión entre tubo y conexión. Una vez aplicada la soldadura deje enfriar.

FUNCIONAMIENTO

Adecuada para unir tuberías y conexiones de cobre en aplicaciones de agua en alta presión, gas L.P, gas natural, aire acondicionado y radiadores automotrices.

RECOMENDACIONES

El usuario debe operar con los elementos de seguridad adecuados para ello, como: guantes, cubreboca y lentes de protección.

MANTENIMIENTO

Es importante que el área donde se realizara esta acción este bien ventilada y seca.

GARANTÍA

N/A