

# PASTA PARA SOLDAR 60 G

PS.60

Código: \_\_\_\_\_

Nivel de Revisión Rev.1

## INFORMACIÓN TÉCNICA

PARTE  
1. Tapa  
2. Bote

MATERIAL  
Plástico ABS  
Plástico PET



## CARACTERÍSTICAS

Apariencia:	Color crema
Estado:	Semisólido
Forma:	Pasta
Color:	Crema
Umbral olfativo:	Ligero a petróleo
Valor pH:	No se conoce
Presión de vapor:	No se conoce
Densidad de vapor:	No está disponible
Punto de ebullición:	No corresponde
Punto de fusión/congelación:	37.78 °C (100 °F)
Solubilidad (agua):	Insoluble en agua
Gravedad específica:	0.9
Punto de inflamación:	182.2 - 221.1 °C (360 - 430 °F)
Límite superior de inflamabilidad en el aire, % en volumen:	No se conoce
Límite inferior de inflamabilidad en el aire, % en volumen:	No se conoce
Temperatura de autoinflamación:	No está disponible
Tasa de evaporación:	No corresponde
Contenido:	60 g

Norma  
N/A

Certificación  
NO

Acabado  
Crema

## MEDIDAS DE INSTALACIÓN

Antes de aplicar la pasta debe lijar la parte externa de la tubería de cobre y la parte interna de la conexión, válvula o elemento a unir, esto permitirá liberar de óxido las partes a unir. Aplique de manera uniforme la pasta para soldar al exterior del tubo e interior de la conexión, válvula o elemento a unir y empálmelos. Aplique fuego mediante un soplete a manera de que la pasta se funda, esto generara una limpieza y quitara cualquier tipo de suciedad, grasa u óxido superficial. Posterior a ello aplique soldadura.

## FUNCIONAMIENTO

Es ideal como auxiliar en plomería para la unión de tubería de cobre, evita oxidación, da una limpieza impecable al momento de la aplicación y ayuda a la distribución de la soldadura.

## RECOMENDACIONES

El usuario debe operar con los elementos de seguridad adecuados para ello, como: guantes, cubreboca y lentes de protección.

## MANTENIMIENTO

Es importante que el área donde se realizara esta acción este bien ventilada y seca.

## GARANTÍA

N/A